

vandlet skal disse prisene reduseres med 5 %. Prisene gjelder for øvrig opplastet jernbanevogn på produsentens nærmeste jernbanestasjon. Ved avgiftspliktig salg kan legges til 1/9 til dekning av omsetningsavgiften.

Skattedirektøren har i brev datert 10. mai 1946 meddelt at det skal betales avgift av torv.

Prisene for torvbunter til jernbaneteknisk bruk blir da:

	Bunttyk- kelse	Prisdirekto- ratets pris	Omsetnings- avgift 1/9	Totalpris
For lite og middels				
omvandlet torv .....	0,50 m	kr. 3.70	+ 0.41	= kr. 4.11
	0,40 m	» 3.33	+ 0.37	= » 3.70
	0,30 m	» 2.96	+ 0.33	= » 3.29
For noe omvandlet torv ..	0,50 m	» 3.52	+ 0.39	= » 3.91
	0,40 m	» 3.16	+ 0.35	= » 3.51
	0,30 m	» 2.81	+ 0.31	= » 3.12

## NY BRENNTORVMASKIN.

Konstruktør Jägermester Lyman. — Forhandler Olrog & Co. Stockholm.

Av ingeniør A. Ordning.

Ethvert forsøk på en forbedring av våre brenntorvmaskiner har selvsagt stor betydning for torvindustrien, særlig nå da torven igjen må konkurrere med kull og koks, så torven kan bli et mere konsentrert produkt med størst mulig brennverdi pr. volumenhet.

Den 12. juni d. å. ble ved Järlåsa i Sverige demonstrert en maskin som ihvertfall delvis har løst ovennevnte fordring. Som representant for Det norske myrselskap hadde undertegnede anledning til å være til stede ved demonstrasjonen.

Myra hvor demonstrasjonen foregikk hadde en vegetasjon av forskjellige lyngarter, dessuten starr og småbjørk. Myra har ligget grøftet i mange år, så de øverste 0,3 m var formoldet og uten sammenhold. Fortorvingsgraden i dette lag kan settes til H 5. Det underste lag, ca. 0,7 m tykt, var godt fortorvet, H 8 til H 9, og grenset delvis til vår steintorvkvalitet. En del var så godt omdannet at det ikke kunne påvises planterester i torvmassen. Gjennomsnittsførtorvingsgraden er H 7 til H 8. Myra er grunn, 1,0 til 1,2 m. Grøftene var nå delvis gjenngrodd og utilstrekkelig for rasjonell drift. Myra var stubberen og torvmassen særdeles lett å bearbeide.

Torvmaskinen bestod av et matningsrom, hvor en røraksel med tettsittende, litt bøiede smistålkniiver roterer med en hastighet av ca. 700 omdr. pr. min. Der er ikke anbragt motkniiver. Knivene har skruevirkning og driver torvmassen mot maskinens sylinder, hvor

hovedframdriftsskrue og saksekniver er anbragt. Akselen i sylindren, som er ført fram gjennom forannevnte røraksel, har en hastighet av ca. 300 omdr. pr. min. Matningsrom og sylinder var sammensveiset av stålplate, så maskinen var meget lett og veiet etter hva det ble oppgitt, med stativ, hjul og elevator ca. 500 kg. Hertil kommer vekten av den elektriske motor.

Maskinens munnstykke var dobbelt og gir torvstrengen et rørformet tverrsnitt med utvendig diameter 100 mm og innvendig diameter 30 mm. Rørformen letter nok for en del tørkingen, men gjør at torven lettere stopper opp foran og i munnstykket.

For en tilsiktet bedre bearbeiding av torven er maskinen ved en ikke avbalansert kileremskive gitt en rystebevegelse, «skaking».

Maskinen ble drevet av en 16 elektr. h.k. trefasemotor som var plassert under maskinen, så hele maskineriet tok liten plass og var lett å transportere.

Elevatoren var meget lettbygget og drives av en 0,75 elektr. h.k. motor.

Maskinen betjenes av 5 mann, 2 til opptaking av torv og 3 mann for brettlegging og utlegging på tørkefeltet. Kapningen ble foretatt med rullekniver etter utlegging. Torven ble utlagt på matter av trelekter i 3 med maskinen parallelltløpende rader, altså 3,0 m samlet utleggsbredde.

Maskinens kapasitet ved demonstrasjonen var ca. 2,5 til 3,0 m<sup>3</sup> torv tørr beregning pr. time, eller ca. 1 tonn. Torven veier ca. 400 til 450 kg pr. m<sup>3</sup>. Men da torven har dårlig sammenhold og faller særdeles tett, kan en ikke fastslå at en vil få samme vektforhold for torv fra andre myrer.

Tørketiden for torven med en senkning av vanninnholdet til ca. 20 % ble oppgitt til ca. 8 dager i godt vær.

For å kunne fastslå maskinens brukbarhet generelt, må det gjøres prøver på myrer av mindre renhet og med lavere fortorvingsgrad enn den hvorpå demonstrasjonen foregikk i Sverige. Maskinen vil antagelig måtte dimensjoneres sterkere. Den har den fordel fremfor nå brukte maskiner at den er lett og rask å rengjøre, når den av en eller annen grunn stopper opp. Det er imidlertid sannsynlig at maskinen med en del endringer i konstruksjonen vil bety en forbedring og besparing ved maskintorvfabrikasjonen, i hvert fall for driften på de små myrer. Det vil være av interesse å få den prøvet her i landet.

Maskinen er patentert.

---